



SICK 安全解决方案

SICK Safe Solutions

安全解决方案

SICK
Sensor Intelligence.

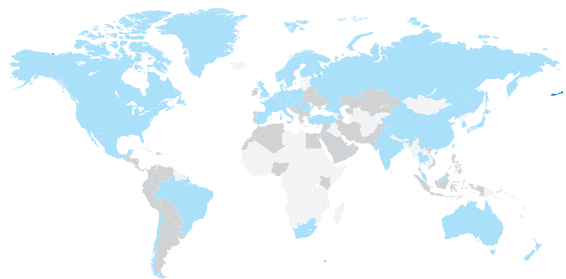


西克安全解决方案：

我们可以让您的机器更安全

70 YEARS
OF INNOVATION

基于 70 年的安全经验以及数千例成功安全项目，当您遇到功能安全实施和项目时，西克是您可靠的合作伙伴。



分布于世界 80 个国家，超过 150 名认证安全专家，西克为您在世界任何角落提供当地专业服务。



将覆盖广泛的安全服务与 当今技术发展最新水平的安全产品结合起来，西克可以针对机械安全领域提供覆盖所有安全应用的完美的安全解决方案。

SICK 导引运输车安全解决方案

Safe AGV Solutions

安全解决方案



产品简介

SICK AGV Solution 安全解决方案专为高效、灵活且符合标准的自动引导系统提供可靠的安全防护。SICK AGV Solution 安全解决方案作为完全按照欧盟机械指令设计的安全系统是客户通过 CE 认证必要的选择。

应用 SICK 安全激光扫描仪配合高性能 Flexisoft 安全 PLC 及 MOC 速度监控模板使 AGV 具备动态区域切换的功能，可解决各大企业的如下需求：

- 实现灵活的生产流程；
- 优化生产效率；
- 增加设备安全性及可靠性；
- CE 认证；
- 提供可靠的安全防护；



概述

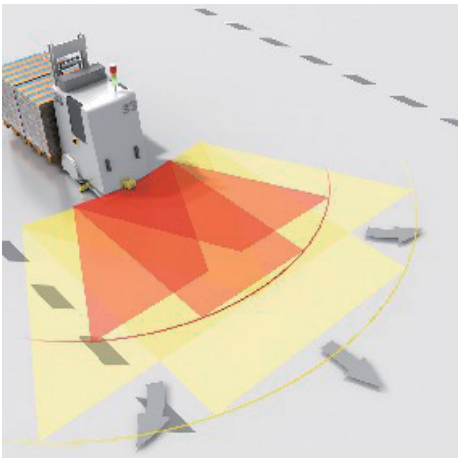
- 符合机械指令 2006/42/EG;
- 符合 EN/ISO 13849-1 (EN954-1) 安全标准；
- 符合 EN 1525-AGV 行业安全标准 (C 类标准)；
- 含硬件与工程设计在内的定制化解决方案；
- 工程文件贴有 SICK 品质印章 VERIFIED SAFETY (安全认证)；
- 调试与现场验证 (可选)；



功能介绍

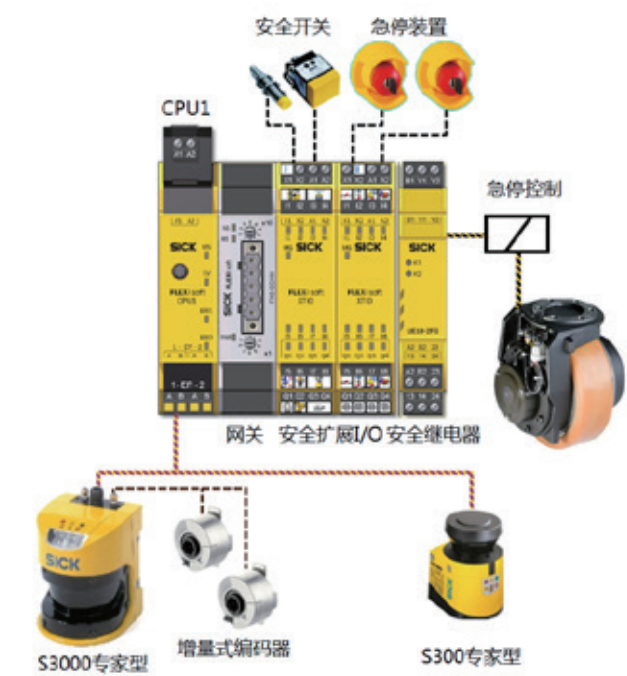
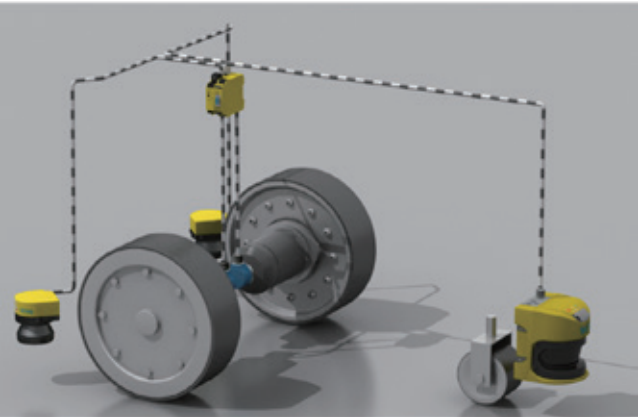
方案一：

此方案主要应用单驱动系统的 AGV 系统，应用安全开关作为 AGV 切换安全防护区域的转向信号，编码器的信号接入到安全扫描仪用于监控 AGV 的速度。



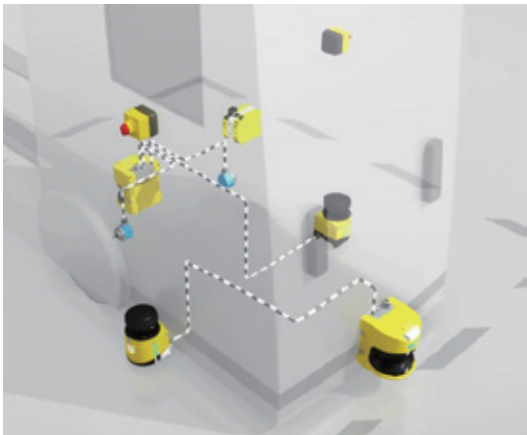
主要安全功能如下：

名称	功能说明
速度监控	S3000/S300 接入编码器信号，监控 AGV 速度信息，根据 AGV 速度可进行 32 个区域切换
位置监控	应用安全接近开关监控 AGV 转向位置
急停功能	急停接入 Flexisoft 安全 PLC，符合 0 类停机要求



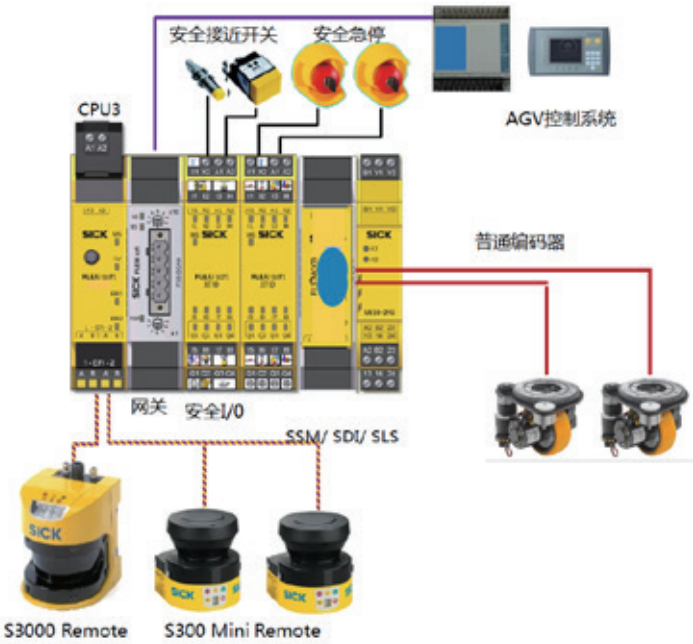
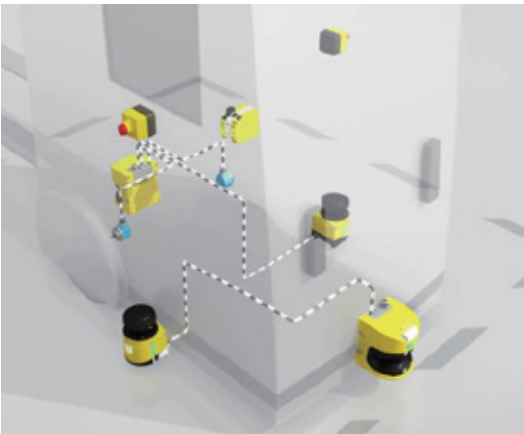
方案二：

此方案主要应用于双驱动的 AGV/AGC 系统，安全扫描仪的区域切换依据 AGV/AGC 速度变化进行实时动作，应用两个增量型非安全编码器接入 MOC 速度监控模块来对 AGV/AGC 速度进行监控。



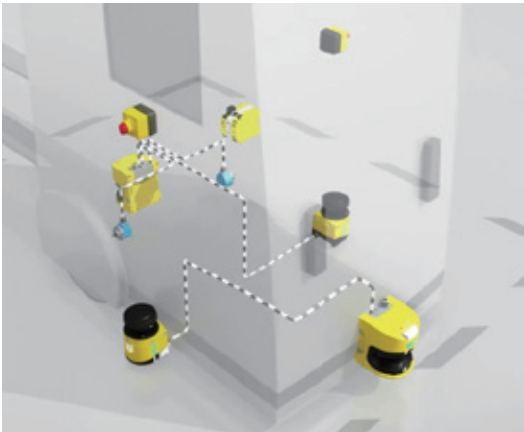
主要安全功能如下：

名称	功能说明
速度监控	编码器信号接入到 MOC 模块，监控 AGV 速度信息，根据 AGV 速度可进行 32 个区域切换
位置监控	应用安全接近开关监控 AGV 转向位置
急停功能	急停接入 Flexisoft 安全 PLC，符合 0 类停机要求
超速检测	应用 MOC 模块监控 AGV 速度，超速之后停止 AGV



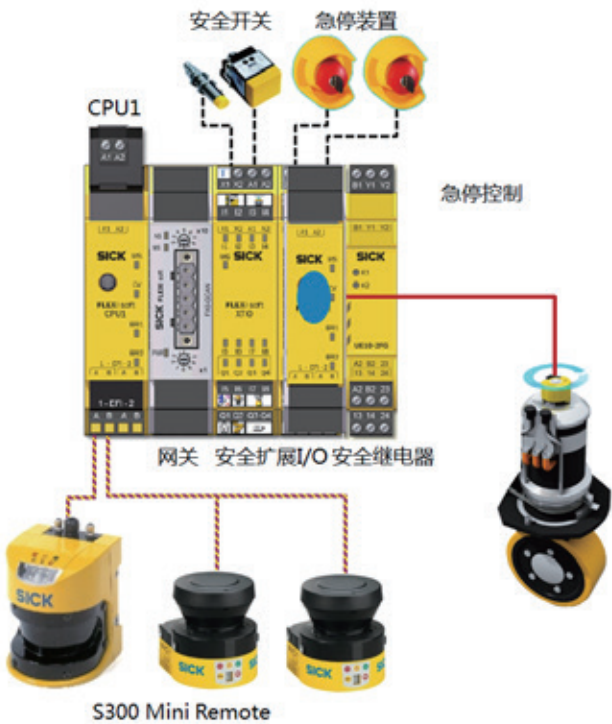
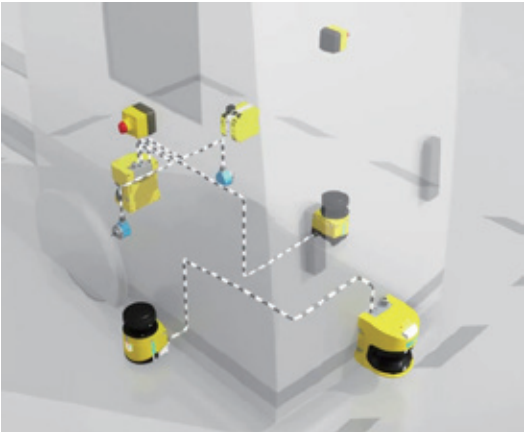
方案三：

此方案主要应用于双驱动的 AGV/AGC 系统，安全扫描仪的区域切换依据 AGV/AGC 速度变化进行实时动作，应用一个安全编码器接入 MOC 速度监控模块来对 AGV/AGC 速度进行监控。



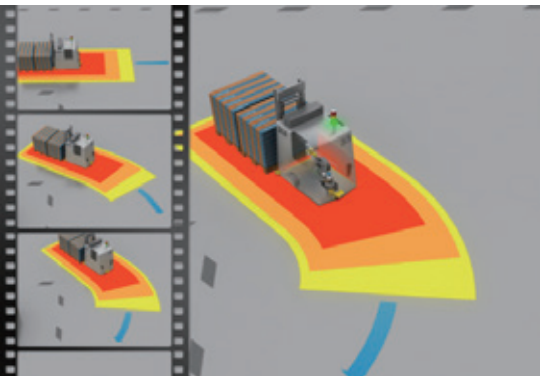
主要安全功能如下：

名称	功能说明
速度监控	编码器信号接入到 MOC 模块，监控 AGV 速度信息，根据 AGV 速度可进行 32 个区域切换
位置监控	应用安全接近开关监控 AGV 转向位置
急停功能	急停接入 Flexisoft 安全 PLC，符合 0 类停机要求
超速检测	应用 MOC 模块监控 AGV 速度，超速之后停止 AGV



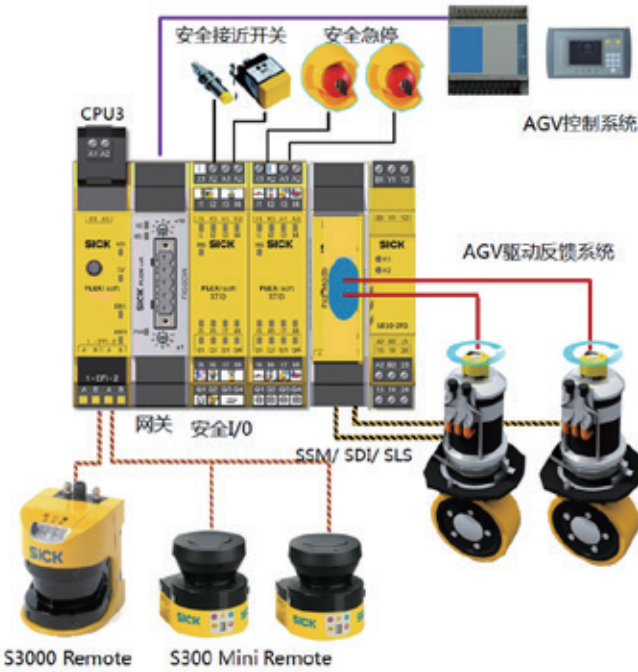
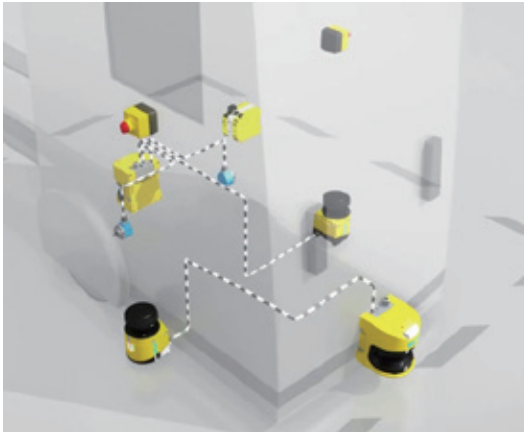
方案四：

此方案主要应用双驱动系统的 AGV 系统，应用编码器信息作为 AGV 切换安全防护区域的转向信号，安全编码器的信号接入到 MOC 模块用于监控 AGV 的速度及角度信息。



主要安全功能如下：

名称	功能说明
速度监控	编码器信号接入到 MOC 模块，监控 AGV 速度信息，根据 AGV 速度可进行 32 个区域切换
位置监控	应用 MOC 模块监控 AGV 转向位置
急停功能	急停接入 Flexisoft 安全 PLC，符合 0 类停机要求
超速检测	应用 MOC 模块监控 AGV 速度，超速之后停止 AGV



凭借以上解决方案可使您的 AGV 达到 PLd 的安全等级

产品选择：

针对于 AGV 安全系统，一般需要如下组件：

安全激光扫描仪 S3000/S300；

安装套件；

连接电缆；

用于激光安全扫描仪的系统插件；

安全逻辑控制器 Flexisoft 主模块；

Flexisoft 网关模块；

Flexisoft XTIO 模块；

MOCO/1 速度监控模块；

Flexisoft 系统插件；

编码器 / 安全编码器；

急停按钮；

安全接近开关；

借助这些硬件组件可实现针对不同编程方案的安全技术要求

项目流程

需求评估

在现有机器上安装防护设备需要严谨的规划，以保证尺寸正确及符合相关法律及标准。

主要流程如下：

名称	功能说明
风险评估	确定机器的极限与功能，识别危险，风险估计与风险评价，记录风险评估
安全硬件设计	按照规范及相关法律和指令（含技术声明），设计 EPLAN 图纸，创建电气图纸，创建包含设备与附件最优选择的硬件列表
安全软件设计	创建、测试和验证安全控制器的完整应用软件及配置所有安全传感器
调试	在机器上现场调试整个安全系统
功能安全验证	在机器上现场验证安全系统的所有功能
验收报告	比照规范验收每台机器上的整个安全系统并单独记录



客户收益

- 通过满足 EN ISO 13849 及 EN 1525 的要求确保安全；
- 运用最先进技术的解决方案，保证系统的安全稳定；
- 通过集中访问轻松配置和编程所有安全部件；
- 借助智能保护区域评估实现极高生产效率；
- 提高生产设备的可用性；
- 适用于现有及新型设备；
- 由 SICK 快速熟练实施，保证解决方案的专业及经济性；



应用场景

对 AGV 进行可靠的速度监控



AGV 叉车安全防护



借助安全解决方案使 AGV 高速行驶



SICK 人机协作安全解决方案

Safe Robot Solutions

安全解决方案

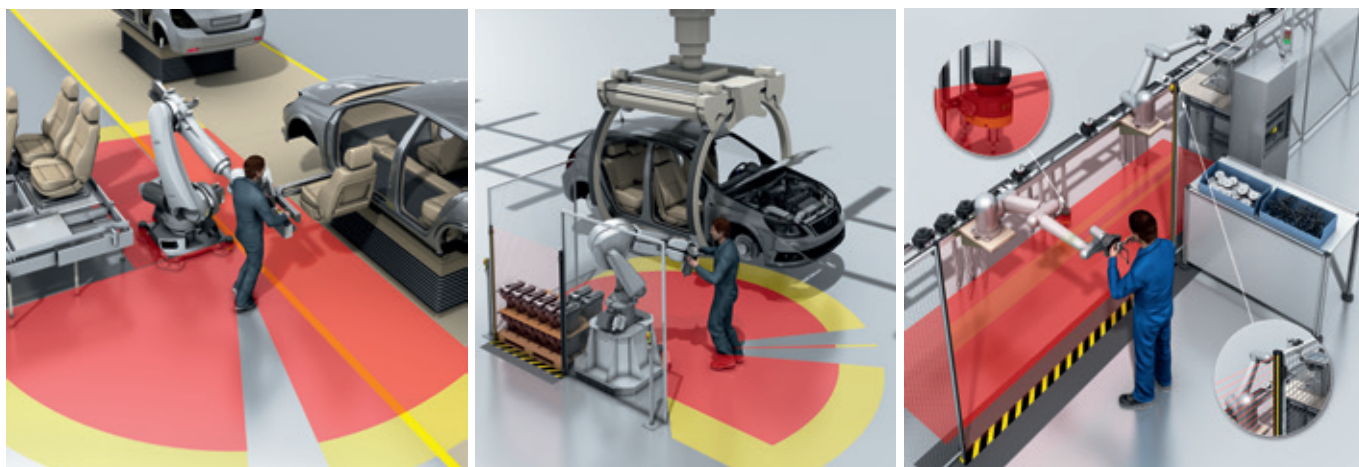


产品简介

SICK Robot 安全解决方案专为高效、灵活且符合标准的机器人工位提供可靠的安全防护。SICK Robot 安全解决方案作为完全按照欧盟机械指令设计的安全系统是客户通过 CE 认证必要的选择。

应用 SICK 安全激光扫描仪配合高性能 Flexisoft 安全 PLC 使 Robot 工位具备按功能动态切换防护区域的功能，可解决各大企业的如下需求：

- 实现灵活的生产流程；
- 优化生产效率；
- 增加设备安全性及可靠性；
- CE 认证；
- 提供可靠的安全防护；



概述

- 符合机械指令 2006/42/EG;
- 符合 ISO 10218 1&2;
- 符合 ISO/TS 15066;
- 含硬件与工程设计在内的定制化解决方案；
- 工程文件贴有 SICK 品质印章 VERIFIED SAFETY（安全认证）；
- 调试与现场验证（可选）；

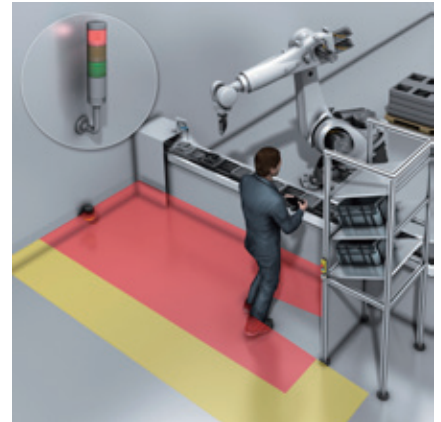
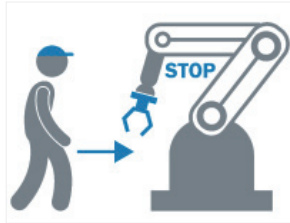


功能介绍

针对于 ISO 10218 和 ISO/TS 15066 中规定的 Robot 的四种防护方式，SICK 有针对各种防护方式相对应的安全解决方案。

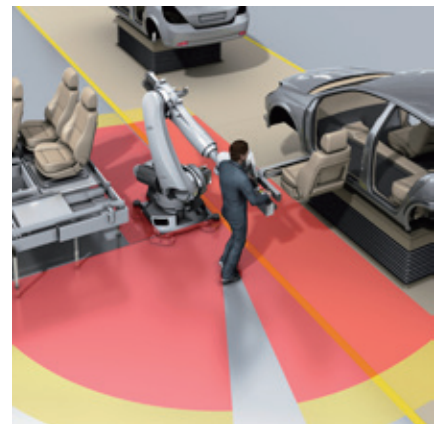
• 安全停机

应用 SICK 安全激光扫描仪配合 Flexisoft 安全 PLC 对机器人运动区域进行分区域实时监控，在操作人员进入减速区域时，机降低运动速度；当操作人员闯风险区域后，机器人停止风险动作。



• 机械臂定向监控

此种应用要求机器人为人机协作型机器人。应用 SICK 安全激光扫描仪配合 Flexisoft 安全 PLC 对机器人运动区域进行实时监控。当操作人员进入风险区域后，机器人的使能信号被切断，此时操作人员可以拖拽机器人手臂进行相应的操作。



• 速度与距离监控

此种应用要求机器人为人机协作机器人。应用 SICK 安全激光扫描仪配合 Flexisoft 安全 PLC 对机器人运动区域进行实时监控。当操作人员进入机器人减速区域后，机器人内部处理降速，Flexisoft 安全 PLC 根据降速信号实时动态的切换安全扫描仪防护区域，达到动态区域防护的目的。



凭借以上解决方案可使您的机器人达到 PLd 的安全等级

产品选择：

针对于机器人安全系统，一般需要如下组件：

安全激光扫描仪 S3000/S300；

安装套件；

连接电缆；

用于激光安全扫描仪的系统插件；

安全逻辑控制器 Flexisoft 主模块；

Flexisoft 网关模块；

Flexisoft XTIO 模块；

Flexisoft 系统插件；

急停按钮；

借助这些硬件组件可实现针对不同编程方案的安全技术要求

项目流程

需求评估

在现有机器上安装防护设备需要严谨的规划，以保证尺寸正确及符合相关法律及标准。

主要流程如下：

名称	功能说明
风险评估	确定机器的极限与功能，识别危险，风险估计与风险评价，记录风险评估
安全硬件设计	按照规范及相关法律和指令（含技术声明），设计 EPLAN 图纸，创建电气图纸，创建包含设备与附件最优选择的硬件列表
安全软件设计	创建、测试和验证安全控制器的完整应用软件及配置所有安全传感器
调试	在机器上现场调试验整个安全系统
功能安全验证	在机器上现场验证安全系统的所有功能
验收报告	比照规范验收每台机器上的整个安全系统并单独记录



客户收益

- 通过满足 ISO 10218 1&2 以及 ISO/TS 15066 安全标准的要求确保安全；
- 运用最先进技术的解决方案，保证系统的安全稳定；
- 通过集中访问轻松配置和编程所有安全部件；
- 借助智能保护区域评估实现极高生产效率；
- 提高生产设备的可用性；
- 适用于现有及新型设备；
- 由 SICK 快速熟练实施，保证解决方案的专业及经济性；



应用场景

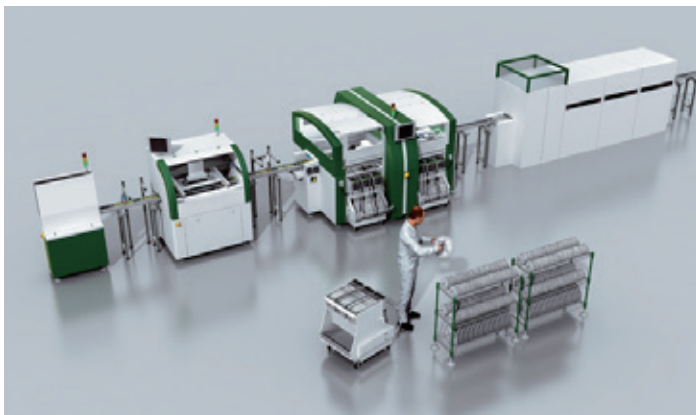
物流系统码垛机器人安全防护



人机协作机器人安全防护



机械制造行业中机器人安全防护



SICK

SICK 灵活且高效的入口防护

Safe Portal Solutions

安全解决方案

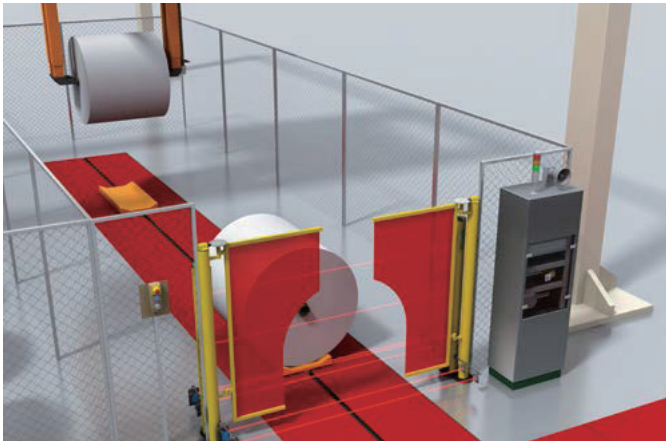


产品简介

SICK Safe Portal Solutions 安全解决方案专为高效、灵活且符合标准的物料中转站防护定制。两个立式安装的安全激光扫描仪具有监测事件智能切换功能，提供访问保护。具有预定义轮廓物体可安全通过。可解决各大企业的如下需求：

- 实现灵活的生产流程；
- 高效的生产效率；
- 节省时间和成本；
- 全方位的安全防护；

该解决方案涵盖所有技术防护设备及配套工程设计。除 EPLAN 格式外的图纸外还包含参数化的程序及现场验证。



概述

- 符合机械指令 2006/42/EG；
- 符合 EN/ISO 13849 的标准一致性；
- 含硬件与工程设计在内的定制化解决方案；
- 工程文件贴有 SICK 品质印章 VERIFIED SAFETY（安全认证）；
- 通过具备智能防护功能的安全激光扫描仪实现入口防护；
- 灵活适配生产流程；
- 提供调试与现场验证（可选）；

功能介绍

物料中转站的防护

Safe Portal Solution 利用 SICK 安全激光扫描仪 S3000 的多区域防护功能，在入口处立式安装两台 S3000，每台扫描仪分别编程有三个同时保护的区域。

两个呈光束形式的初始化保护区域（蓝色）对准不同高度，检测靠近的 AGV：

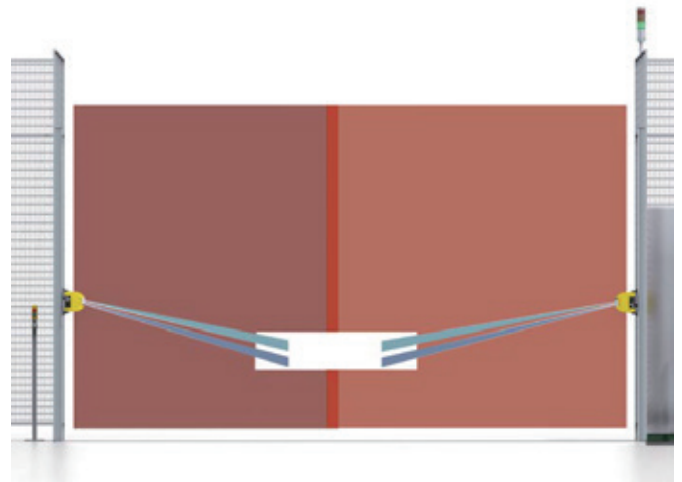
下方初始化保护区域中断：空的 AGV（含装载平台）位于下部位置

上方初始化保护区域中断：已装载的 AGV（含装载平台）位于上部位置

第三处保护区域（红色）起到闸门的作用，根据状态进行调整：

状态 1

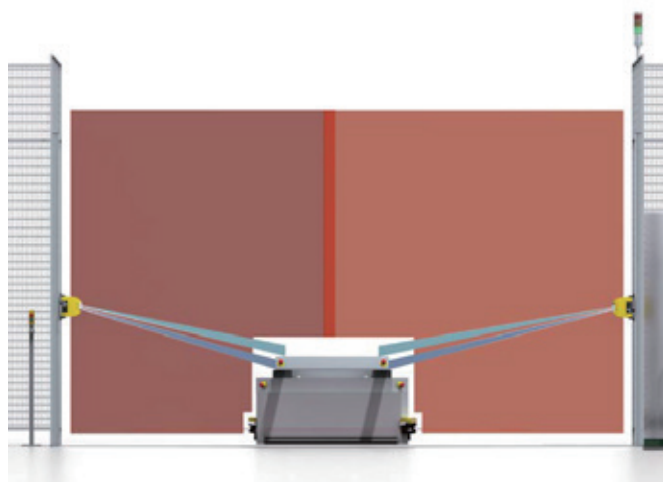
如果输送区域内无 AGV，则上方与下方的两个初始化保护区域均未检测到物体。受保护物料输送的保护区域（红色）保持关闭状态。



状态 2

如欲从物料中转站中搬运物体，未装载的 AGV 必须先驶入危险区域。此时，AGV 的装载平台位于下部位置，并由两个下方初始化保护区域检测到，保护区域（红色）的轮廓根据空的 AGV 进行适配并允许通行。

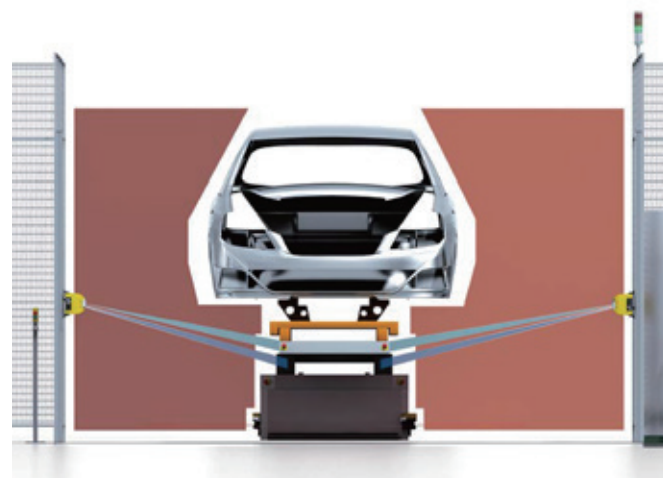
一旦空的 AGV 完全驶入危险区域，下方及初始化保护区域将无法继续对其进行检测。物料输送保护区域（红色）再次关闭（状态 1）。



状态 3

在物料中转站搬运物体后，AGV 驶离危险区域。现在，两个上方初始化保护区域检测到装载平台位于上部位置。保护区域根据物料（此处：车身）轮廓连同 AGV 进行适配，并再次允许通行。

完全驶离后，物料输送保护区域（红色）再次关闭（状态 1）。无论 AGV 是否装载物料驶入或驶离危险区域，途径初始化保护区域的物料输送保护区域切换功能的工作方式均不受影响。



凭借以上解决方案可使您的 AGV 达到 PLd 的安全等级。

产品选择：

针对垂直方向的访问保护，一般需要以下组件：

安全激光扫描仪 S3000 Advanced（2 台）；

用于 S3000 Advanced 的系统插件（2 个）；

安装套件（2 件）；

连接电缆（2 根）；

安全逻辑控制器 Flexisoft 主模块；

UE4740 PROFINET IO EFI 网关；

Flexisoft PROFINET I/O 网关；

Flexisoft XTIO 模块；

Flexisoft 系统插件；

借助这些硬件组件可实现针对不同编程方案的安全技术要求。



项目流程

需求评估

在现有机器上安装防护设备需要严谨的规划，以保证尺寸正确及符合相关法律及标准。

主要流程如下：

名称	功能说明
风险评估	确定机器的极限与功能，识别危险，风险估计与风险评价，记录风险评估
安全硬件设计	按照规范及相关法律和指令（含技术声明），设计 EPLAN 图纸，创建电气图纸，创建包含设备与附件最优选择的硬件列表
开关柜	按照规范及相关法律和指令安装新的开关柜或调整已有的开关柜
安全软件设计	创建、测试和验证安全控制的完整应用软件及配置所有安全传感器
调试	在机器上现场调试整个安全系统
功能安全验证	在机器上现场验证安全系统的所有功能
验收报告	比照规范验收每台机器上的整个安全系统并单独记录



客户收益

- 通过满足 EN ISO 13849 的要求确保安全；
- 运用最先进技术的解决方案，保证系统的安全稳定；
- 通过集中访问轻松配置和编程所有安全部件；
- 借助智能保护区域评估实现极高生产效率；
- 提高生产设备的可用性；
- 适用于现有及新型设备；
- 由 SICK 快速熟练实施，保证解决方案的专业及经济性；



安全顾问及设计



教育培训



产品及系统售后支持



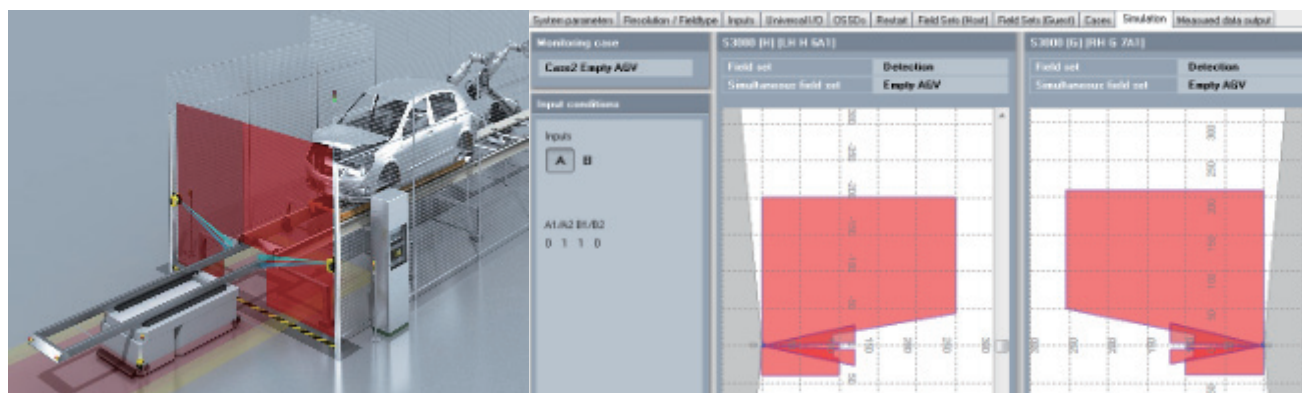
优化及验证



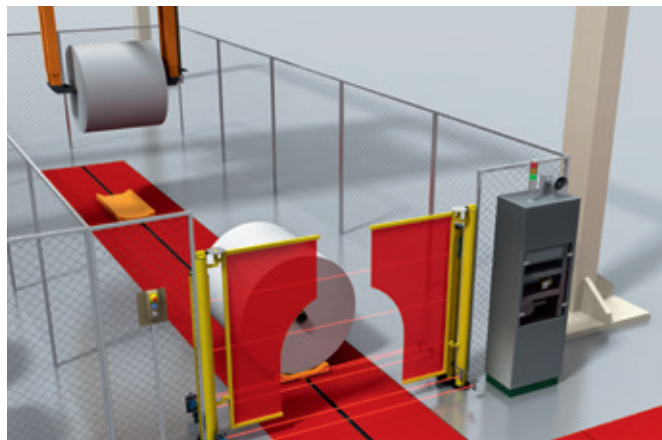
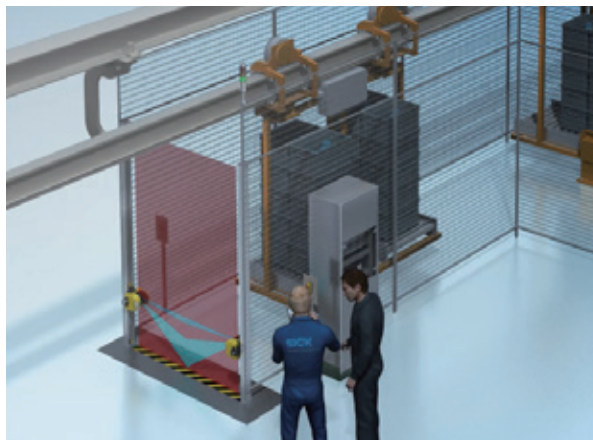
升级改造

应用场景

可区分人员与物料的访问保护（应用于汽车厂）



可区分人员与物料的访问保护（应用于定制化物料产线）



SICK 安全定制化解决方案

Safe Customized Solutions

安全解决方案



简介

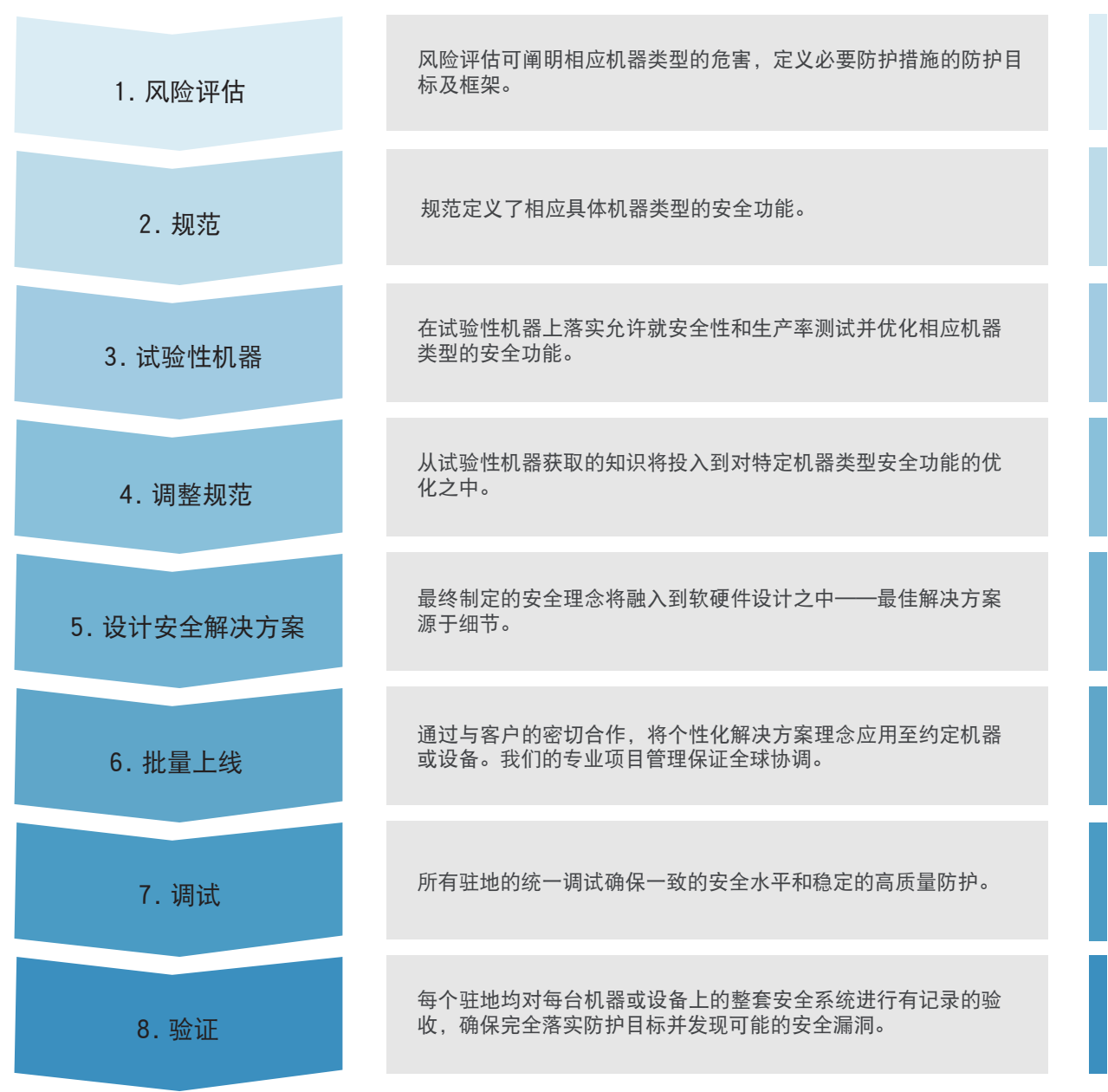
SICK 基于 70 年的安全经验以及数千例成功的安全项目，配合当今技术发展最新水平的安全产品，可以针对机械安全领域提供覆盖所有安全应用的完美的安全解决方案。

作为国际标准技术委员会成员，SICK 为您提供符合 ISO、IEC、ANSI、ENN、GB 或其他的国内和国际标准的风险评估及安全解决方案。

基于数十年经验，SICK 可提供定制化解决方案以应对客户特殊需求，并在所有相关工作步骤中给予您可靠积极的支持。



SICK 项目流程示例



功能安全服务

机械安全评估

- 识别电气与机械风险；
- 对已识别危险进行风险评估；
- 评估现有防护措施；
- 建议全新防护措施或改善现有防护措施；
- 考虑适用的标准及法律；
- 全球范围内提供服务；

您的受益

- 详细了解机器安全状况；
- 具体阐明改进措施的紧迫性；
- 不干涉生产的观测方式保障高灵活性；
- 经济、周到的建议降低识别到的风险；
- 在安全理念的制定过程中降低开支；
- 有效且合规的实施建议的安全技术防护措施；
- 记录及其检查情况，为履行相关义务奠定基础；
- 标准化流程及可持续专业能力管理，保障可靠质量；



功能安全服务

风险评估

- 执行或指导风险评估；
- 确定须使用的规定与标准；
- 识别危险情况；
- 风险评价；
- 安全要求规格化；

您的受益

- SICK 经验丰富专家的加入为您节省时间和资源；
- 独立全面的专业技能为风险评估增添了安全性；
- SICK 专家的定期审核不但使收个项目符合现行规定与标准，而且使后续重复项目也能合规；
- 标准化的流程及可持续专业能力管理保障了高质量的服务；

安全设计方案

- 对安全功能及必要的安全水平规格化（PLr 或 SILr）；
- 以简图形式对安全功能的技术应用提出建议；
- 确定用于选择防护设备的参数；
- 安全设计方案规格化；

您的受益

- SICK 经验丰富专家的加入为您节省时间和资源；
- 遵守基本安全与健康要求与规定能够提高机器的安全性；
- 设计方案不受产品制约实现了产品选择的开放性；
- 避免了过度的保护措施，保证了效果及竞争力；
- 标准化的流程及可持续专业能力管理保障了高质量的服务；



功能安全服务

安全硬件设计

- 选择并连接合适的组件；
- 规格化用于避免和控制系统错误的各项措施；
- 确定并验证安全性能；
- 硬件设计方案规格化；
- 建立 SISTEMA 项目；

您的受益

- SICK 经验丰富专家的加入为您节省时间和资源；
- 避免和控制系统错误的各项措施为您提供了更高的安全性；
- 将所有技术（气动、液压和电气）都考虑在内使我们的服务更全面；
- 标准化的流程及可持续专业能力管理保障了高质量的服务；

安全软件设计

- 对安全相关的应用软件规格化，包括确定输入及输出信号；
- 根据软件开发的 V 模型编写并验证与安全保护相关的应用软件；

您的受益

- SICK 经验丰富的专家的加入为您节省时间和资源；
- 我们为您提供按照 V 模型进行的符合规范的应用，包括避免和控制错误的措施；
- 对安全功能结构化和模块化的编程能降低工作的复杂性；
- 标准化的流程及可持续专业能力管理保障了高质量的服务；



功能安全服务

调试

- 组件或系统的配置和参数化，针对各个应用进行优化；
- 组件或系统的最终功能测试；
- 验收报告中的配置和参数化记录；
- 操作人员的指导说明；

您的受益

- 高生产率：通过针对应用进行优化的组件和系统设置；
- 成本效益：在专业支持下快速进入正常运转；
- 规划安全性：通过 SICK、系统集成商和客户之间的有效合作；

功能安全验证

- 提出检验和确认计划，用以检验正确的产品选择、安装、实施以及控制系统中与安全相关部分是否正常运行（SRP/CS）；
- 控制系统中与安全相关部分的配置；
- 根据检验和确认计划进行的分析和测试；

您的受益

- 节约时间和资源：SICK 经验丰富的专家确保执行效率；
- 通过分析测试进行符合规范的验证，保障实现保护目标；
- 实施双人原则：实施与检验分别由互相独立的两个人进行；
- 全面的服务：说明并实施任何潜在的必须进行的适配；
- 标准化的流程及可持续专业能力管理保障了高质量的服务；



功能安全服务

定期检查

- 确定按照规格正确安装光学防护设备；
- 按照机器目前的使用状况监测防护设备的工作方式；
- 确定施加的更改或非法操作；
- 光学防护设备的再调整和污物去除；
- 创建检查报告，放置测试封签；

您的受益

- 使用作为法定审计执行证明的检查报告中的响应记录确定安全性；
- 通过认证的高测试质量，按照 IEC 17020 通过独立测试点进行的定期检测，以及持续管理；
- 通过测试封签快速识别安全状态和有效期；
- 通过早期识别已变更的使用条件和非法操作保证安全性；
- 通过定期检测以及必要时清除污物或进行调整提高机器可用性；
- 在服务合约范围内自动提醒必要的测试周期；





安全认证—SICK 保障安全

SICK 的认证章“安全认证”（VERIFIED SAFETY）表示在指定流程之后合格员工的工作成果已得到确定和验证。安全认证通过可证明的质量保障功能安全。

专家—现场，完全贴近客户

SICK 的安全专家在世界范围内提供现场支持。我们的专家非常熟悉当地标准和指令。所有专家被安全在全球网络中。因此，我们能够为您提供合适地方与国际项目的能力。



能力管理—保证知识的可持续性

单凭理论知识不足以形成能力。在 SICK，每位专家还必须具备必要经验并在定期测验中证明其合格性。通过 SICK 能力管理在世界范围内统一传授能力并保证可持续性。我们也乐于以研讨会的形式传播我们的知识。在德国莱茵 TÜV Rheinland 功能安全课程的范围內，SICK 是公认的功能安全工程师培训者。

客户项目管理—始终把控项目风险

用于展开项目的所有管理系统均遵循 SICK 统一和一贯的管理理念。因此，从获得项目到客户确认遵循限定流程。定期的里程碑式检验既能确保完整性，又可以提前揭示偏差并实现及时采取修正措施。专业的标准化项目管理是成功规划、经济执行和精确控制项目的基础。



SICK

关于SICK（西克）

SICK成立于1946年，公司名称取自于公司创始人欧文·西克博士（Dr. Erwin Sick）的姓氏，总公司位于德国西南部的瓦尔德基尔希市（Waldkirch）。SICK已在全球拥有超过50个子公司和众多的销售机构。在2018年，雇员总数接近10,000人，销售业绩超过16亿欧元。

SICK对各个行业都有深入的了解和丰富的专业经验，透彻了解客户的生产过程和需求。凭借智能传感器，SICK可为客户提供最适合的产品和系统解决方案。在位于欧洲、亚洲和北美的应用中心，SICK员工按照客户的规格要求对系统进行严格测试和优化。所有这一切都使SICK成为值得客户信赖的可靠供应商和开发合作伙伴。

全方位服务更是为此锦上添花：SICK全方位服务可以在整个机器寿命周期内提供全面的服务，并确保安全性和生产力。

西克中国成立于1994年，为SICK在亚洲的重要分支机构之一。历经多年的发展与积累，我们已成为极具影响力的智能传感器解决方案供应商，产品广泛应用于各行各业，包括包装，食品饮料，机械制造，电子&太阳能，汽车，物流，机场，钢铁等行业。目前已在广州，北京，上海，青岛，苏州，沈阳，深圳，成都，天津，香港等地设有分支机构，并形成了辐射全国主要区域的机构体系和业务网络。

这就是西克 (SICK) - 智能传感器专家

（最新简介以官网 www.sickcn.com 为准）

SICK 遍布全球：

澳大利亚、奥地利、比利时、巴西、加拿大、智利、中国、捷克、丹麦、芬兰、法国、德国、英国、匈牙利、印度、以色列、意大利、日本、马来西亚、墨西哥、荷兰、新西兰、挪威、波兰、罗马尼亚、俄罗斯、新加坡、斯洛伐克、斯洛文尼亚、南非、韩国、西班牙、瑞典、瑞士、台湾、泰国、土耳其、阿联酋、美国和越南。

广州市西克传感器有限公司
广州市天河区珠江西路15号
珠江城大厦18楼
电话：020-2882 3600
传真：020-3830 3350
邮编：510623

北京分公司
北京市海淀区科学院南路2号
融科资讯中心南楼C座
1505-1506室
电话：010-6581 2283/2286
传真：010-6581 3131
邮编：100080

上海分公司
上海市闵行区陈行路2388号
浦江科技广场17号楼6楼
电话：021-6056 2100
传真：021-3392 6566
邮编：201114

青岛分公司
青岛市市北区凤城
路16号卓越大厦16单元
1801-1802
电话：0532-5578 5120
传真：0532-5578 5122
邮编：266073

深圳办事处
深圳市龙华区东环二路
粤商中心A座25D
电话：0755-23318710
传真：0755-29492416
邮编：518131

成都办事处
成都市高朋大道3号东方希
望科研楼B座214
电话：028-8424 9662
传真：028-8424 9663
邮编：610041

沈阳办事处
沈阳市和平区南京北街206
号沈阳城市广场第一座
2-1806室
电话：024-2334 2289
传真：024-2334 1215
邮编：110001

苏州办事处
江苏省苏州市工业园区苏州中心
广场A幢1005室
电话：0512-6733 9115/9116
邮编：215021

天津办事处
天津市南开区霞光道1号
宁泰广场写字楼14层06
单元
电话：022-5866 0610
传真：022-5866 0616
邮编：300381

香港西克光电有限公司
香港九龙湾图道23号利登
中心1102室
电话：00852-2153 6300
传真：00852-2153 6363



西克微信



西克官网



腾讯视频



优酷视频



扫码下载此
样本电子版

客服热线：4000-121-000

SICK CHINA | www.sickcn.com

@西克中国

SICK
Sensor Intelligence.